

## MASCHINENLISTE

### CAD / CAM / PPS

Arbeitsplätze	Programm	Technologien
1	SolidWorks	- 3D-Konstruktionen nach Vorgaben oder im Rahmen von Entwicklungsprojekten - verarbeitbare Formate: pdf- / dxf- / dwg- / step- / solidworks - Datei (andere Formate auf Nachfrage)
2	TruTops	- CAM-Software der Firma TRUMPF zur Programmierung der Stanz- und Stanz-Laser-Maschinen
2	BendSolution	- CAM-Software der Firma AMADA zu externen Programmierung der Abkantbänke - vollautomatische Erstellung der Abkantprogramme anhand von bereitgestellten 3D-Modellen
alle Abteilungen	IT-Blech	- PPS-Software mit kompletter Abbildung der Prozeßkette Blechbearbeitung - Anfrage - Angebot - Auftragsbearbeitung - Arbeitspläne

### STANZEN / LASERN

Anzahl	Maschinen	Technologien	Arbeitsbereich	Stahlblech	Edelstahl	Aluminium
1	TruPunch 3000	stanzen, umformen, gewindeformen, roll-sicken	2500 x 1250 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm
1	TruMatic 6000 L Stanz-Laser-Kombination	lasern, stanzen, umformen, gewindeformen	2500 x 1250 mm	bis 5,0 mm	bis 4,0 mm	bis 4,0 mm

### ABKANTEN

Anzahl	Maschinen	Technologien	max. Abkantlänge	Stahlblech	Edelstahl	Aluminium
1	TruBend 7036	schnelles Abkanten großer und mittlerer Losgrößen	1.000 mm	bis 3,0 mm	bis 3,0 mm	bis 3,0 mm
1	AMADA HFE-3i-5020	schnelles Abkanten mittelgroßer Teile in kleinen und mittleren Losgrößen	2.000 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm
1	AMADA HFE-3i-1003	schnelles Abkanten kleiner und mittlerer Losgrößen	3.000 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm	bis 5,0 mm

## MASCHINENLISTE

### UMFORMEN

Anzahl	Maschinen	Technologien	max. Abkantlänge	Stahlblech	Edelstahl	Aluminium
1	Rundbiege-Maschine	rundbiegen	800 mm	bis 3,0 mm	bis 3,0 mm	bis 3,0 mm

### SCHWEIßEREI

Anzahl	Maschinen	Technologien
1	MIG-Schweißgerät CastoMIG 400 C	MIG-Schweißgerät
1	EWM - Tetrax 230 Pulse	WIG-Schweißgerät
1	NC-Bolzenschweiß-Anlage	halbautomatisiertes Bolzenschweißen für mittlere Losgrößen

### EINPRESSEN / VERBINDUNGSTECHNIK

Anzahl	Maschinen	Technologien
1	HAEGER 824 WinTouch 2	- Einpressen von Muttern, Bolzen und Buchsen - 2 Rütteltöpfe zur automatischen Zuführung von Einpresselementen
1	AUTO-SERT	- Einpressen von Muttern, Bolzen und Buchsen - durch einfache Handhabung, schnelles Einpressen bei Prototypen und Serien kleinerer Stückzahlen
6	Nietpistolen, pneumatisch	- zum schnellen Einziehen von Blindnietmuttern
1	Niepistole	Zum Einbringen von Blindnieten